

# UP-N

晶粒细化型  
复合耐磨板



## 简介

UP-N是在UP-X的成分基础上添加铌元素促进硬化层晶粒细化并产生多元碳化物提升耐磨板硬度及抵抗磨损能力。采用明弧堆焊工法，UP-N表面呈现均一方向性且平整的焊道型态，适用于重度的磨粒磨耗环境。

## 成分・性质

| C     | Cr   | Fe | 其他 | 硬度 (HRC) | ASTM G65 条件 A |
|-------|------|----|----|----------|---------------|
| ≥ 3.8 | ≥ 15 | 余量 | Nb | ≥ 60     | ≤ 0.17        |

说明：硬面厚度>6mm之数据（成分单位 wt%）

## 规格

| 项目          | 说明                                              |
|-------------|-------------------------------------------------|
| 标准厚度* (mm)  | 母材 ≥ 4mm, 硬面 ≥ 4mm                              |
| 标准尺寸* (mm)  | 1,200 × 2,400<br>1,500 × 3,000<br>2,200 × 3,000 |
| 建议使用温度 (°C) | ≤ 450                                           |
| 加工性能        | 线切割, 等离子切割, 雷射切割<br>植钉, 沉孔, 气刨                  |
| 折弯性能        | R ≥ 150<br>(6+4 耐磨板硬面层朝内的折弯数据)                  |
| 母材材质*       | Q235B (SS400, S235JR)                           |

\*可客制化生产



UP GROUP

E-mail: [info@upplate.com](mailto:info@upplate.com)  
[www.upplate.com](http://www.upplate.com)