

UP-N

晶粒細化型
複合耐磨板



簡介

UP-N是在UP-X的成分基礎上添加鉬元素促進硬化層晶粒細化並產生多元碳化物提升耐磨板硬度及抵抗磨損能力。採用明弧堆焊工法，UP-N表面呈現均一方向性且平整的焊道型態，適用於重度的磨粒磨耗環境。

成分・性質

C	Cr	Fe	其他	硬度 (HRC)	ASTM G65 條件 A
≥ 3.8	≥ 15	餘量	Nb	≥ 60	≤ 0.17

說明：硬面厚度>6mm之數據 (成分單位 wt%)

規格

項目	說明
標準厚度* (mm)	母材 ≥ 4mm, 硬面 ≥ 4mm
標準尺寸* (mm)	1,200 × 2,400 1,500 × 3,000 2,200 × 3,000
建議使用溫度 (°C)	≤ 450
加工性能	線切割, 等離子切割, 雷射切割 植釘, 沉孔, 氣刨
折彎性能	R ≥ 150 (6+4 耐磨板硬面層朝內的折彎數據)
母材材質*	Q235B (SS400, S235JR)

*可客製化生產



UP GROUP

E-mail: info@upplate.com
www.upplate.com