

UP-S

表面平整的
無焊道耐磨板



耐磨性



耐衝擊性



耐溫性

簡介

UP-S是表面光滑、無焊道、無密集裂紋、集耐磨耗與耐衝擊於一身之新型複合耐磨板。低摩擦係數使UP-S比傳統複合耐磨板更適合用於有物料沾黏的磨耗環境。硬面層富含高硬度碳化物且與母材之間形成冶金結合，遭受衝擊時不易產生塊狀剝落，有效地提高設備使用壽命。

成分・性質

C	Cr	Fe	其他	硬度 (HRC)	ASTM G65 條件 A
≥ 2.5	≥ 25	餘量	-	≥ 56	≤ 0.20

說明：成分單位 wt%

規格

項目	說明
標準厚度 (mm) (母材 + 硬面)	6+6, 10+10
標準尺寸* (mm)	1,400 × 2,800
建議使用溫度 (°C)	≤ 450
加工性能	線切割, 等離子切割, 雷射切割 銑削, 植釘, 沉孔, 氣刨
折彎性能	R ≥ 250 (6+6 耐磨板硬面層朝內的折彎數據)
母材材質*	Q235B (SS400, S235JR)

*可客製化生產



UP GROUP

E-mail: info@upplate.com

www.upplate.com