

UP-T

碳化钨强化
复合耐磨板



简介

UP-T出类拔萃的耐磨表现来自于均匀分布在硬面层中的碳化钨，采用等离子转移弧堆焊技术不仅强化碳化钨与镍基基地的结合力也显着降低母材和硬面间的稀释程度，使UP-T成为抵抗极度严苛磨耗环境的首选耐磨产品。

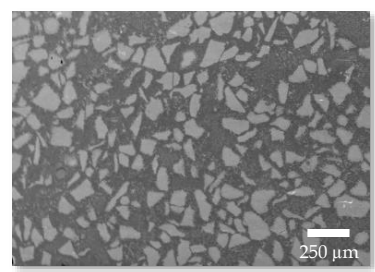
成分·性质

C	W	Si	B	Ni	其他	硬度 (HV)	ASTM G65 条件 A
2.4	57.6	1.23	1.16	余量	-	≥ 2,000 (碳化物) ≥ 500 (基材)	≤ 0.07

说明：UP-T (6+3) 典型代表数据 (成分单位 wt%)

规格

项目	说明
硬面层碳化钨含量	≤ 50 vol %
标准厚度* (mm)	母材 ≥ 4mm, 硬面 3~6mm
标准尺寸* (mm)	600 × 1,000
建议使用温度 (°C)	≤ 350
加工性能	线切割, 等离子切割, 雷射切割 植钉, 沉孔, 气刨
折弯性能	R ≥ 250 (6+3 耐磨板硬面层朝内的折弯数据)
母材材质*	Q235B (SS400, S235JR)



UP GROUP
E-mail: info@upplate.com
www.upplate.com

*可客制化生产