

UPW-613

EN
DIN14700 T Fe7
8555: MF 5-GF-200-C

特色

UPW-613自保护明弧药芯焊丝归类于Cr17系铁素体不锈钢，常与UPW-614耐磨焊丝搭配做为其与工件间的缓冲层。特殊的化学成分调配不仅赋予此焊丝卓越的焊接操作特性及脱渣性，也有效地抑制孔洞形成，此外，焊接过程中稳定的电弧有助于大幅减少飞溅。

应用

钢厂连铸辊、输送辊之打底层

化学成分	微结构	典型熔金力学性能
Fe-Cr	铁素体	160~240 HB

线径 (mm)	电流种类	电压	电流	伸出长度	包装
Ø2.4	DC+	26~30V	250~400A	25~35mm	250 kg 桶装