

UPW-613

EN
DIN14700 T Fe7
8555: MF 5-GF-200-C

特色

UPW-613 自保護明弧藥芯焊絲歸類於Cr17系鐵素體不銹鋼，常與UPW-614 耐磨焊絲搭配做為其與工件間的緩衝層。特殊的化學成分調配不僅賦予此焊絲卓越的焊接操作特性及脫渣性，也有效地抑制孔洞形成，此外，焊接過程中穩定的電弧有助於大幅減少飛濺。

應用

鋼廠連鑄軋、輸送軋之打底層

化學成分	微結構	典型熔金力學性能
Fe-Cr	鐵素體	160~240 HB

線徑 (mm)	電流種類	電壓	電流	伸出長度	包裝
Ø2.4	DC+	26~30V	250~400A	25~35mm	250 kg 桶裝