

UPW-616

EN
DIN14700: T Fe10
8555: MF 9-GF-150-KP

特色

UPW-616自保護明弧藥芯焊絲的成分及特性非常接近SUS307奧氏體不銹鋼焊絲，常用來連接焊接性不佳的金屬或異材金屬，亦可堆覆在不同金屬層之間扮演緩衝層的角色。

應用

鐵軌表面和鐵軌叉面、旋回破碎機襯套、鏟齒
煤炭破碎機、輥輪、輥盤之打底層

化學成分

Fe-Cr-Ni-Mn

微結構

奧氏體

典型熔金力學性能

焊後狀態 160 HB
(3層以上熔金)

線徑 (mm)	電流種類	電壓	電流	伸出長度	包裝
Ø2.8	DC+	26~35V	250~450A	25~50mm	100 kg 桶裝