

UPW-629

EN
DIN14700: T ZFe15
8555: MF 10-GF-65-G

特色

含有Nb、Mo、V、W 耐火元素的UPW-629是可用于高温磨耗环境的自保护明弧耐磨药芯焊丝，耐火元素形成的高硬度复合碳化物与固溶强化效果使焊层在800℃下仍能保有优异的机械性质及耐磨性。

应用

钢厂烧结厂鬼齿、篦板

钢厂高炉中心喉管、布料溜槽、筛板、料钟及料槽等承受高温磨耗的工件

化学成分

Fe-Cr-Mo-Nb-W-V-C

微结构

奥氏体
复合碳化物

典型熔金力学性能

62~69 HRC

线径 (mm)	电流种类	电压	电流	伸出长度	包装
Ø2.8	DC+	27~30V	300~450A	30~40mm	250 kg 桶装