

UPW-629

EN
DIN

14700: T ZFe15
8555: MF 10-GF-65-G



特色

含有Nb、Mo、V、W 耐火元素的UPW-629是可用於高溫磨耗環境的自保護明弧耐磨藥芯焊絲，耐火元素形成的高硬度複合碳化物與固溶強化效果使焊層在800°C下仍能保有優異的機械性質及耐磨性。

應用

鋼廠燒結廠鬼齒、篦板
鋼廠高爐中心喉管、布料溜槽、篩板、料鐘及料槽等承受高溫磨耗的工件

化學成分	微結構	典型熔金力學性能
Fe-Cr-Mo-Nb-W-V-C	奧氏體 複合碳化物	62~69 HRC

線徑 (mm)	電流種類	電壓	電流	伸出長度	包裝
Ø2.8	DC+	27~30V	300~450A	30~40mm	250 kg 桶裝