

UPW-803

EN
DIN14700 T Fe3
8555: UP-3-GF-50-GP

特色

以H12工具钢成分为基础发展出的UPW-803耐磨埋弧药芯焊丝内含有Mo、W、V耐火元素以此提升焊层的高温机械强度和耐磨性，适用于易发生金属间磨耗的环境，需搭配UPW-882焊剂使用。

应用

钢厂夹送辊、助卷辊、输送辊之硬面堆焊

化学成分	微结构	焊剂	典型熔金力学性能
Fe-Cr-Mo-W-V	马氏体	UPW-882 (烧结焊剂)	47~53 HRC

线径 (mm)	电流种类	电压	电流	伸出长度	包装
Ø3.2	DC+	26~32V	300~450A	25~40mm	250 kg 桶装 50 kg 盘装