

UPW-803

EN
DIN

14700 T Fe3
8555: UP-3-GF-50-GP



特色

以H12工具鋼成分為基礎發展出的UPW-803耐磨埋弧藥芯焊絲內含有Mo、W、V耐火元素以此提升焊層的高溫機械強度和耐磨性，適用於易發生金屬間磨耗的環境，需搭配UPW-882焊劑使用。

應用

鋼廠夾送輥、助卷輥、輸送輥之硬面堆焊

化學成分	微結構	焊劑	典型熔金力學性能
Fe-Cr-Mo-W-V	馬氏體	UPW-882 (燒結焊劑)	47~53 HRC

線徑 (mm)	電流種類	電壓	電流	伸出長度	包裝
Ø3.2	DC+	26~32V	300~450A	25~40mm	250 kg 桶裝 50 kg 盤裝