

UPW-813

EN
DIN14700 T Fe7
8555: UP-5-GF-200-C

特色

UPW-813自保护埋弧药芯焊丝归类于Cr17系铁素体不锈钢，需搭配UPW-882焊剂使用，常用来做为UPW-814耐磨层与工件间的缓冲层。特殊的化学成分调配不仅赋予此焊丝卓越的焊接操作特性及脱渣性，也有效地抑制孔洞形成，此外，焊接过程中稳定的电弧有助于大幅减少飞溅。

应用

钢厂连铸辊、输送辊之打底层

化学成分	微结构	焊剂	典型熔金力学性能
Fe-Cr	铁素体	UPW-882 (烧结焊剂)	160~240 HB

线径 (mm)	电流种类	电压	电流	伸出长度	包装
Ø3.2	DC+	26~32V	250~450A	25~35mm	250 kg 桶装 50 kg 盘装