

# UPW-852

EN  
DIN

14700 T Fe3  
8555: UP-3-GF-50-GP



## 特色

UPW-852 耐磨埋弧藥芯焊絲成分屬於鎳鉻鉬合金鋼種，需搭配 UPW-882 焊劑使用。適用於易發生金屬間磨耗的環境，其焊層即使在高溫下依舊能維持優秀的機械強度和耐磨性。

## 應用

鋼廠夾送輥、助卷輥之硬面堆焊

化學成分 Fe-Cr-Ni-Mo	微結構 馬氏體	焊劑 UPW-882 (燒結焊劑)	典型熔金力學性能 46~52 HRC
---------------------	------------	-------------------------	-----------------------

線徑 (mm)	電流種類	電壓	電流	伸出長度	包裝
Ø3.2	DC+	26~32V	300~450A	25~40mm	250 kg 桶裝 50 kg 盤裝